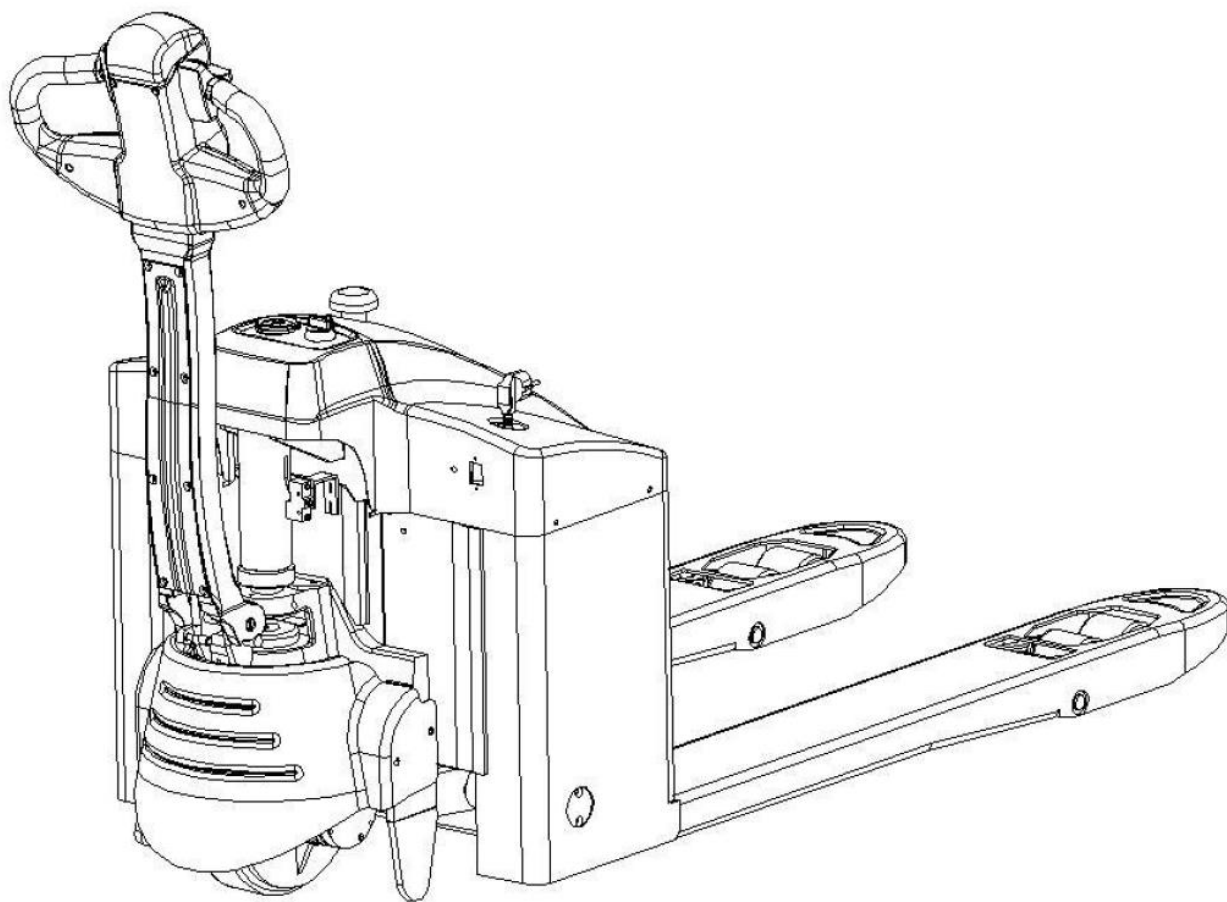


GROS

Инструкция по эксплуатации и текущему обслуживанию

Электрический перевозчик паллет

CBD15-170G



Предупреждение: Перед работой нужно прочитать настоящую инструкцию.

Предупреждение: Водитель должен уметь работать на данном перевозчике и выполнять требования техники безопасности.

HELI

Изготовитель: Anhui Heli Co., Ltd. (КНР)

Содержание

1. Общее введение	3
1.1. Области применения	3
1.2. Составные части перевозчика	4
1.3. Стандартный набор технических данных	6
1.4. Заводские таблички	9
2. Начало эксплуатации	9
3. Аккумуляторная батарея – зарядка, замена	9
3.1. Техника безопасности обращения с кислотными аккумуляторными батареями	9
3.2. Аккумуляторная батарея и типы зарядных устройств	10
3.3. Зарядка	10
3.4. Снятие и установка аккумуляторной батареи	11
4. Эксплуатация перевозчика на производстве	11
4.1. Техника безопасности при работе перевозчика	11
4.2. Перемещение	13
4.3. Рулевое управление	13
4.4. Торможение	13
4.5. Безопасная постановка на стоянку	14
5. Текущее обслуживание и ремонт	14
5.1. Безопасная работа и защита окружающей среды	14
5.2. Правила техники безопасности при текущем обслуживании ..	14
5.3. Текущее обслуживание и проверка	16

1. Общее введение.

1.1. Области применения.

Использование перевозчика паллет разрешается только в соответствии с настоящей инструкцией.

Описанный в настоящей инструкции перевозчик паллет это сопровождаемый перевозчик паллет с управлением хода, с функцией регулирования высоты подъема, с электроуправлением. Данный перевозчик сконструирован для подъема, опускания и перевозки грузов.

В настоящей инструкции имеются соответствующие технические характеристики, описана конструкция, перечислены детали перевозчика, описана эксплуатация и текущее обслуживание. Водители и сотрудник по сервису должны правильно управлять перевозчиком и обслуживать его. За любые происшествия, вызванные неправильным управлением пользователей, ответственность лежит на них самих, изготовитель ответственность при этом не несет.

Неправильное использование может привести к травме или повреждению машины. **Водитель должен правильно эксплуатировать перевозчик, причем управлять им может только обученный и допущенный сотрудник.**

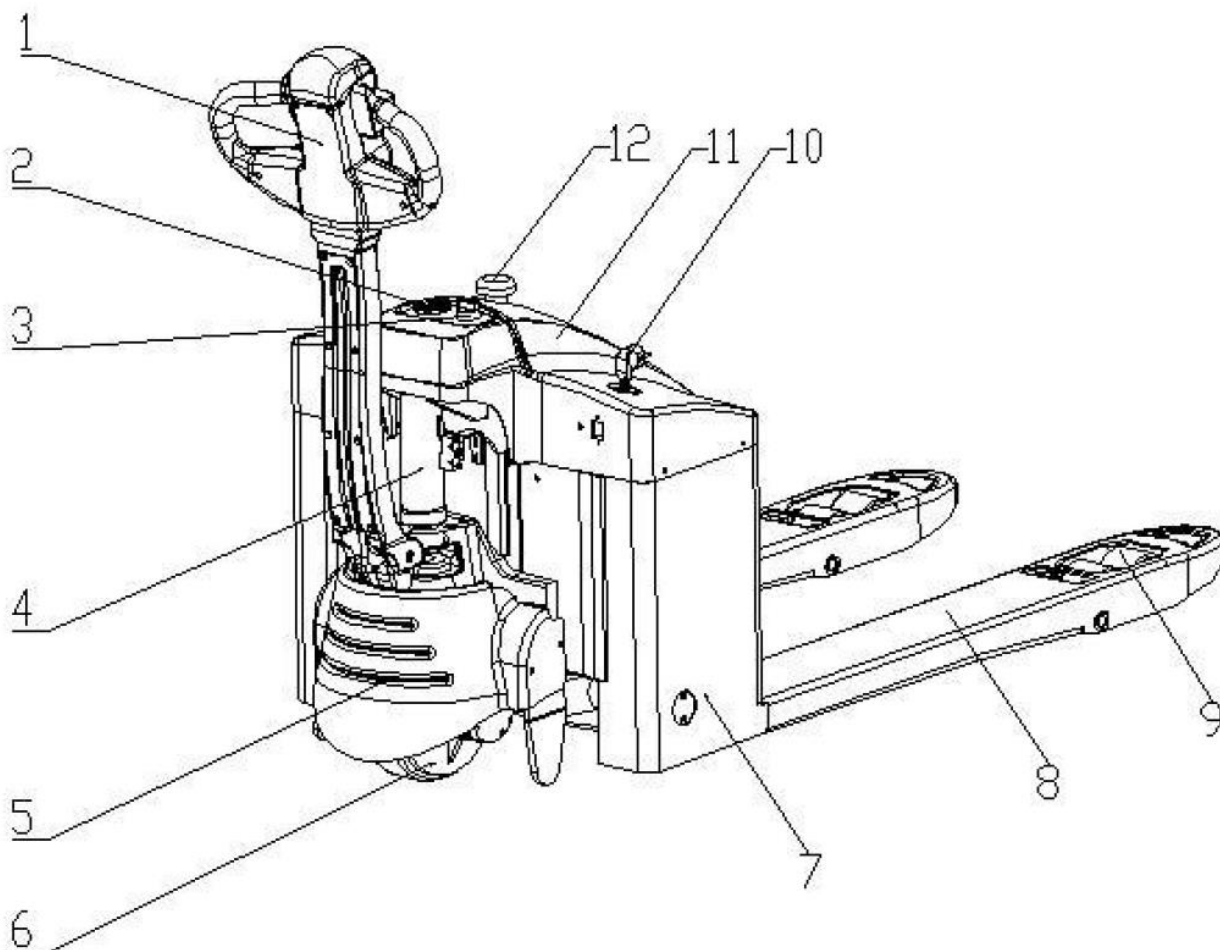
Перевозчик может эксплуатироваться только на твердой, ровной, хорошо сформированной поверхности и на пригодной дороге. При использовании внутри помещений температура окружающего воздуха должна быть в диапазоне от +5°C до +40°C.

Номинальная грузоподъемность указана на табличках грузоподъемности и на заводских табличках, а водители должны обращать внимание на эти предупреждающие таблички и указания по технике безопасности. На любые модификации, которые могут повлиять на номинальную грузоподъемность, устойчивость или безопасность работы на перевозчике следует получить письменное разрешение от изготовителя перевозчика или от его уполномоченного представителя. К этому относится увеличение тормозного пути, рулевое управление, обзорность и съемное навесное оборудование. После одобрения модификации или изменения изготовителем или его преемником, табличка с грузоподъемностью, идентификационная марка, инструкция по эксплуатации и текущему обслуживанию должны быть соответственно изменены. Невыполнение данных указаний приведет к потере гарантии.

Политика изготовителя заключается в постоянном совершенствовании продукции. Если спецификация не соответствует поставленной продукции из-за изменения параметров, следует сразу обратиться к продавцу.

Сведения о перевозчике и его конструкции, указанные в настоящей инструкции, не должны служить основой для приемки продукции.

1.2. Составные части перевозчика.

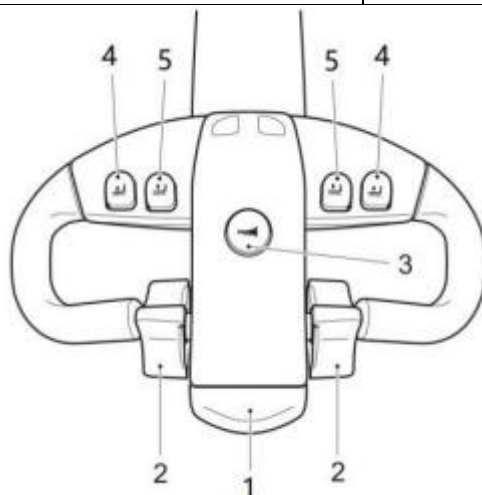


Номер п/п	Наименование	Номер п/п	Наименование
1	Рукоятка управления	7	Рама
2	Индикатор степени заряда аккумуляторной батареи	8	Вилы для паллет
3	Ключевой выключатель	9	Грузовые колеса с подшипниками в сборе
4	Цилиндр подъема	10	Кабель для зарядки
5	Панель кожуха	11	Крышка аккумуляторной батареи
6	Ведущее колесо в сборе	12	Аварийная кнопка

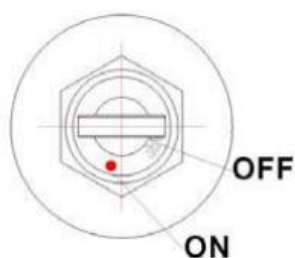
1.2.1. Рукоятка управления.

Номер п/п	Наименование	Функция
1	Аварийная кнопка обратного хода	Функция выключателя защиты водителя
2	Выключатель перемещения	Выбор направления перемещения и управление скоростью
3	Кнопка звукового сигнала	Звук тревоги
4	Кнопка подъема	Подъем груза

5	Кнопка опускания	Опускание груза
---	------------------	-----------------



1.2.2. Ключевой выключатель.



Повернуть ключ в положение «ON/ВКЛ», включится электропитание перевозчика.

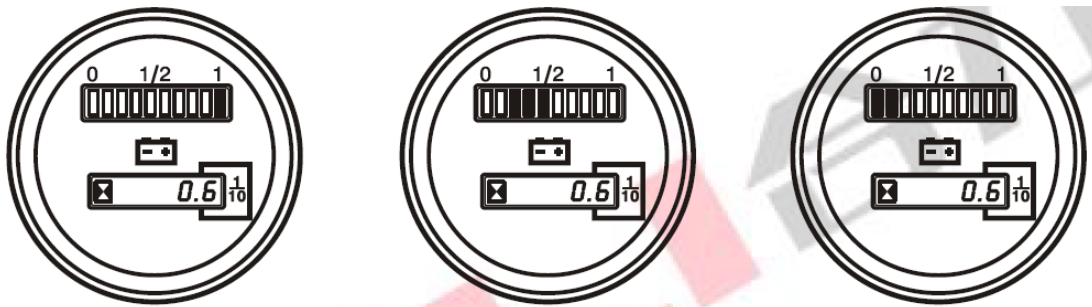
Повернуть ключ в положение «OFF/ВЫКЛ», выключится электропитание перевозчика.

В случае поломки перевозчика, нужно повернуть ключ в положение «OFF/ВЫКЛ» и дотянуть перевозчик до безопасного места для ремонта.

Перед уходом от перевозчика, нужно отсоединить разъем ключевого выключателя для гарантии, чтобы перевозчик случайно не начал двигаться.

1.2.3. Индикатор степени заряда аккумуляторной батареи.

Степень заряда аккумуляторной батареи указывается 10-ю светодиодными лампами на индикаторе степени заряда аккумуляторной батареи / счетчик часов. Имеется 5 зеленых, 3 желтых и 2 красных светодиодных лампы. Одна светодиодная лампа соответствует 10% емкости аккумуляторной батареи.



Полностью заряжена

Необходима зарядка

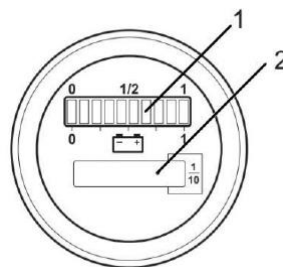
Степень заряда низкая

Если красная светодиодная лампа мигает, то это означает, что перевозчик находится в режиме экономии энергии (30~20% емкости аккумуляторной батареи).

Когда степень заряда падает ниже 20% емкости аккумуляторной батареи (степень заряда низкая), мигают обе красные светодиодные лампы.

Счетчик часов.

Счетчик часов показывает рабочие часы перевозчика. Они начинают отсчитываться, когда перевозчик начинает действовать и работает.



У счетчика часов есть память о прежней работе. Итог показан в виде 1/10 на дисплее.

1.2.4. Аварийная постановка на стоянку.

После нажатия на выключатель аварийной остановки, электрическая система перевозчика отключится.

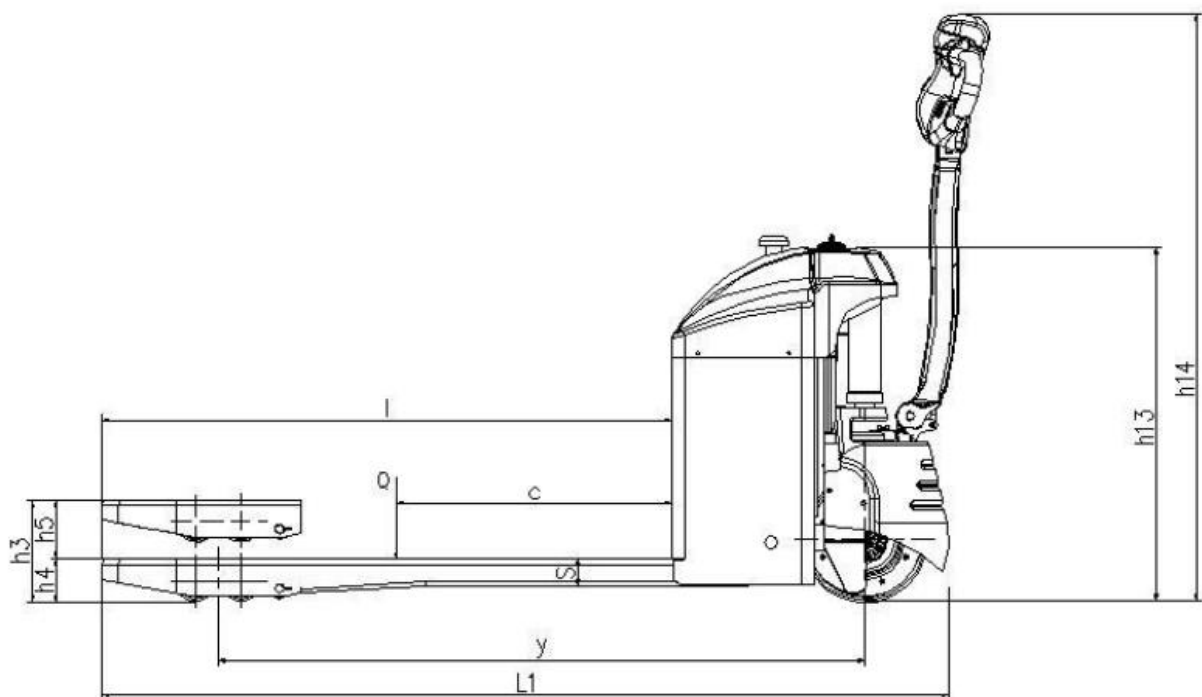
1.3. Стандартный набор технических данных.

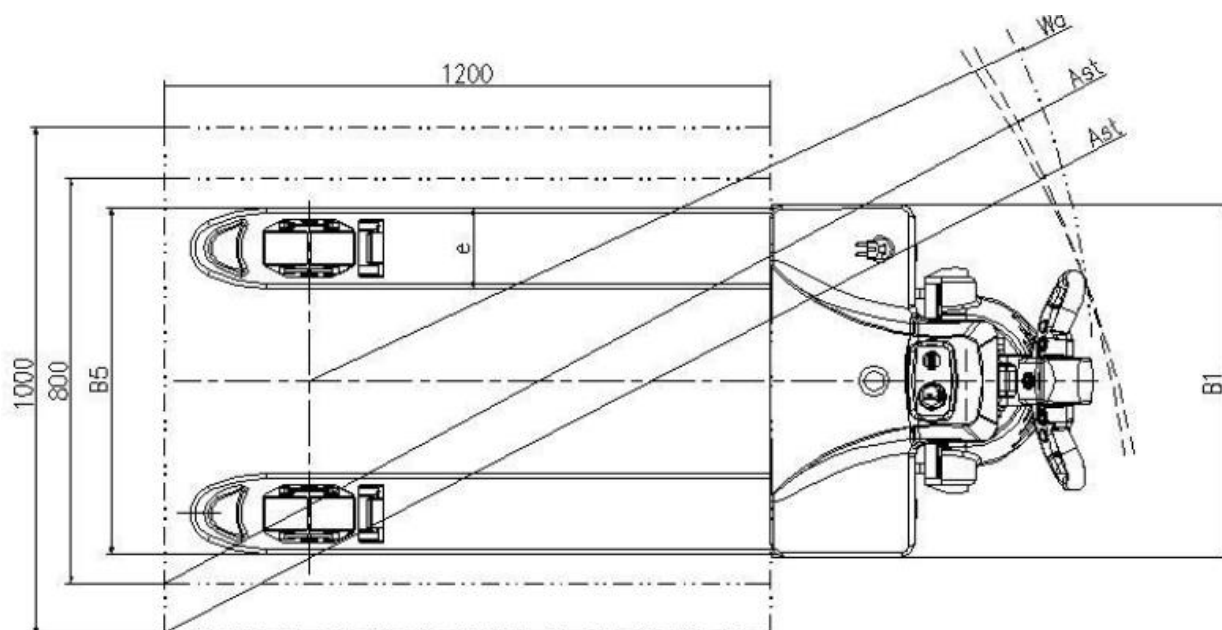
1.3.1. Характеристики.

Описание		CBD15-170G
Номинальная грузоподъемность	кг	1500
Скорость перемещения, с грузом/без груза	км/ч	3/3,5
Скорость подъема, с грузом/без груза	мм/с	35/40
Скорость опускания, с грузом/без груза	мм/с	45/40
Максимальный преодолеваемый уклон, с грузом/без груза	%	5/7

1.3.2. Размеры.

Описание		CBD15-170G
Расстояние до центра груза при стандартной длине вил	C (мм)	600
Колесная база	Y (мм)	1301
Минимальная высота вил	h4 (мм)	85
Максимальная высота подъема вил	h3 (мм)	205
Высота подъема	h5 (мм)	120
Ширина по вилам	B5 (мм)	550/685
Ширина колеи	B2 (мм)	230/365
Длина вил	I (мм)	1150
Ширина вил	E (мм)	160
Толщина вил	S (мм)	75
Габаритная длина	L1 (мм)	1707
Ширина перевозчика	B1 (мм)	697
Габаритная высота (с рукояткой)	h14 (мм)	1191
Габаритная высота (без рукоятки)	h13 (мм)	714
Минимальный радиус поворота	Wa (мм)	1547
Минимальная ширина проезда для паллет 800x1200	Ast (мм)	1920
Минимальная ширина проезда для паллет 1000x1200	Ast (мм)	1953





1.3.3. Вес.

Описание		СВД15-170G
Вес перевозчика (с аккумуляторной батареей)	кг	258
Вес аккумуляторной батареи	кг	48

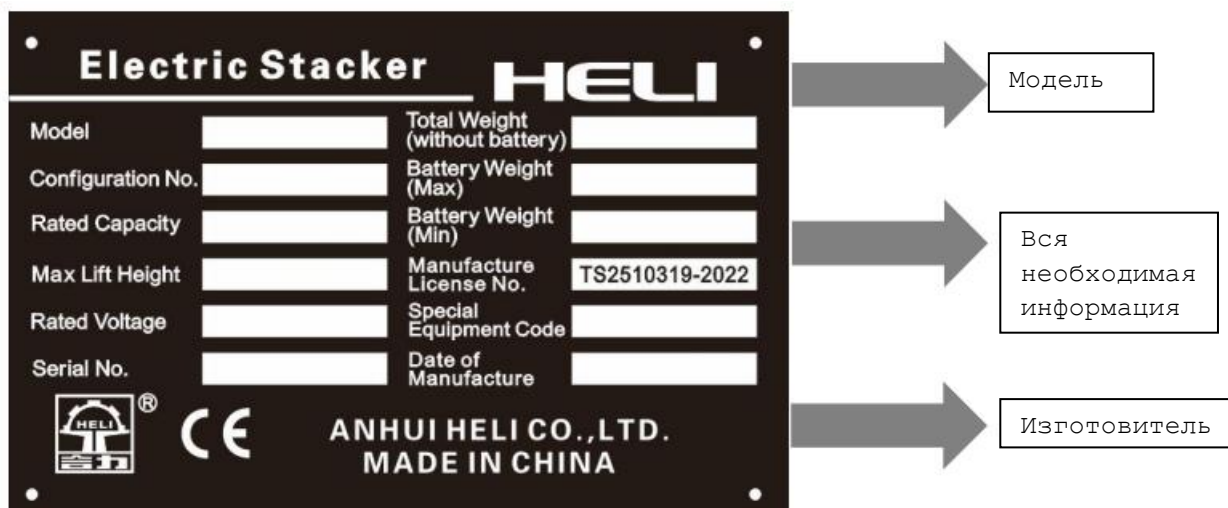
1.3.4. Аккумуляторная батарея.

Описание		СВД15-170G
Тип аккумуляторной батареи	/	Кислотные батареи
Напряжение/Емкость	В/А	24/85

1.3.5. Колеса.

Описание		СВД15-170G
Тип колеса	/	Полиуретан
Количество колес: Ведущее колесо/Выравнивающее колесо/Грузовые колеса	/	1/0/4
Размер колеса, ведущее колесо	мм	Ø252x67
Размер колеса, грузовые колеса (2x) (Опция)	мм	-
Размер выравнивающего колеса	мм	Ø84x70

1.4. Заводские таблички.



2. Начало эксплуатации.

В качестве источника электропитания для перевозчика разрешается использовать только аккумуляторную батарею!

Для успешной работы после доставки или транспортировки нужно провести следующую проверку.

- Находится ли оборудование в комплекте и в нормальном состоянии.
- Если аккумуляторная батарея не установлена, следует поставить ее на место, соблюдая осторожность, чтобы не повредить кабель аккумуляторной батареи.
- Зарядить аккумуляторную батарею.

3. Аккумуляторная батарея – зарядка, замена.

3.1. Техника безопасности обращения с кислотными аккумуляторными батареями.

3.1.1. Пожарная безопасность.

При работе с аккумуляторной батареей нельзя курить и подносить открытый огонь. Где бы ни останавливался перевозчик для зарядки, в радиусе 2 метров вокруг перевозчика не должно быть горючих или смазочных материалов, от которых возможны искры. Помещение должно вентилироваться. Пожарное оборудование должно быть под рукой.

Использование неподходящего пожарного оборудования может привести к ожогам кислотой в случае пожара. Реакция с кислотой в

аккумуляторной батарее может произойти, если для тушения пламени применить воду. Это может привести к кислотным ожогам.

- Следует применять порошковые огнетушители.
- Запрещается тушить горящую аккумуляторную батарею водой.

3.1.2. Текущее обслуживание аккумуляторной батареи.

Аккумуляторные батареи должны содержаться сухими и чистыми. Клеммы и наконечники на кабеле должны быть чистыми, слегка покрыты смазкой и надежно затянуты.

3.2. Аккумуляторная батарея и типы зарядных устройств.

Аккумуляторная батарея		Зарядное устройство	
Напряжение	2x12 В	Вход	Переменный ток 220 В 50/60 Гц
Емкость	85 Ач	Выход	24 В/10 А постоянного тока
При стандартной комплектации на перевозчике установлено встроенное зарядное устройство, кабели подключения зарядного устройства поставляются вместе с перевозчиком. ВНИМАНИЕ! Нельзя открывать встроенное зарядное устройство!			

3.3. Зарядка.

Нельзя заряжать аккумуляторную батарею полностью, это может повредить ее.

Аккумуляторную батарею следует заряжать не позднее 24 часов после ее использования.

3.3.1. Зарядка.

- Поставить выключатель в положение «OFF/ВЫКЛ».
- Открыть верхнюю крышку отсека аккумуляторной батареи.
- Подсоединить кабель к аккумуляторной батарее и к зарядному устройству.
- Включить зарядное устройство для проведения зарядки.

3.3.2. Окончание зарядки.

- Выключить зарядное устройство.
- Отсоединить кабель от аккумуляторной батареи и от зарядного устройства.
- Подсоединить кабель к аккумуляторной батарее и к перевозчику.

3.4. Снятие и установка аккумуляторной батареи.

- В случае замены аккумуляторной батареи на другую, она должна иметь такой же вес, как и оригинальная аккумуляторная батарея. Вес аккумуляторной батареи очень важен для устойчивости и эффективности работы тормоза перевозчика паллет.

- Запрещается использовать аккумуляторную батарею с другим весом и размерами.

3.4.1. Снятие аккумуляторной батареи.

- Надежно поставить перевозчик на стоянку.

- Отсоединить кабель от аккумуляторной батареи и от перевозчика.

- Чтобы аккуратно вынуть аккумуляторную батарею, нужно воспользоваться крюком.

- Снять кабель В- аккумуляторной батареи и черный кабель с клеммы.

- Снять кабель В+ аккумуляторной батареи и красный кабель с клеммы.

- Снять кабель и положить его рядом.

- Поднимать аккумуляторные батареи нужно по отдельности.

3.4.2. Установка аккумуляторной батареи.

- Установка на место производится в обратном порядке.

- Соединить кабели с аккумуляторной батареей и с перевозчиком.

- При возврате аккумуляторных батарей на место, нужно убедиться, что они установлены в правильном положении и правильно подсоединены.

- После установки аккумуляторной батареи на место нужно проверить все кабели на видимые признаки повреждения.

4. Эксплуатация перевозчика на производстве.

4.1. Техника безопасности при работе перевозчика.

- Перед началом передвижения перевозчика нужно убедиться, что между перевозчиком и окружающими предметами и персоналом имеется достаточное для безопасного перемещения расстояние.

- При начале работы перевозчика нужно соблюдать осторожность, чтобы не включить аварийную кнопку или аварийное торможение, и медленно поворачивать ручку акселератора, чтобы не допустить сокращения срока службы электрических компонентов, таких как мотор, выходящий из строя из-за чрезмерного тока, повышенного

износа фрикционных накладок электромагнитного тормоза и т.п., особенно это важно при обкатке нового перевозчика.

- При перемещении нужно всегда обращать внимание на окружающую обстановку, смотреть вперед и перемещаться осторожно, чтобы не допустить появления опасности в рабочей зоне. В местах, которые могут быть опасными, таких как углы, мертвые зоны видимости и т.д., водитель должен снизить скорость перевозчика и нажать кнопку звукового сигнала, чтобы предупредить других сотрудников.

- При перемещении вверх или вниз по уклону, нельзя разворачиваться. Запрещается перемещаться горизонтально или по диагонали при движении вверх по уклону, и, когда груз перевозится вверх по уклону, вилы должны быть всегда направлены вперед, а когда вниз по уклону, он должен перемещаться задним ходом.

- Если во время эксплуатации перевозчика водитель найдет, что перевозчик неисправен или обнаружился возможные угрозы технике безопасности, нужно немедленно остановиться, переместить перевозчик в безопасное место, и обозначить перевозчик, чтобы никто им не воспользовался.

- Когда перевозчик находится в аварийном положении, таком как возможное автоматическое перемещение, водитель должен быстро нажать кнопку выключателя аварийного тормоза, чтобы отключить электропитание перевозчика. Электромагнитный тормоз сможет быстро сработать, отключится источник электропитания мотора, и перевозчик быстро остановится, чтобы обеспечить безопасность водителя. Выключатель аварийного тормоза нельзя использовать в качестве обычного тормоза, только при постановке перевозчика на стоянку на длительное время.

- Чтобы не допустить неравномерное расположение груза на перевозчике, запрещается перевозить грузы на одной виле и запрещается перевозить широкие грузы близко расположенными друг к другу вилами.

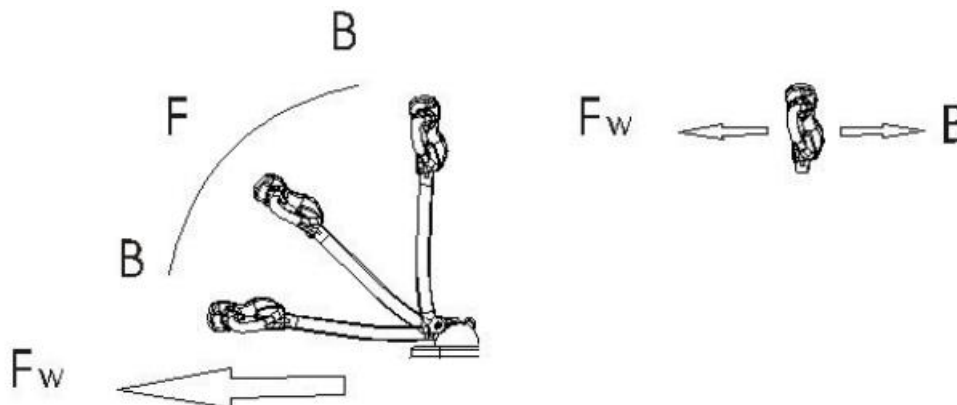
- При эксплуатации перевозчика нужно обращать внимание на рабочие характеристики перевозчика, такие как величина максимального груза, соответствующая расстоянию до центра груза перевозчика. Строго запрещается превышать номинальную грузоподъемность перевозчика.

- Для эксплуатации в тяжелых условиях, таких как пыль, неровная поверхность дороги или наличие жидкости на дороге, чтобы гарантировать водителю собственную безопасность и обеспечить работу перевозчика, нужно помнить о необходимости снизить скорость и избежать потери управления и ухудшения торможения из-за большой скорости, и убедиться, что тормозной путь достаточный.

4.2. Перемещение.

Нужно повернуть кнопку управления (вперед или назад) в нужном для перемещения направлении.

Чем больше угол поворота, тем быстрее перемещается перевозчик.



Зона «F»	Зона перемещения
Зона «B»	Зона торможения
«Fw»	Вперед
«Bw»	Назад

4.3. Рулевое управление.

Рулевое управление осуществляется поворотом рукоятки управления влево или вправо.

4.4. Торможение.

Эффективность торможения перевозчика зависит от дорожных условий, которые должны учитываться при перемещении. Имеется три способа торможения.

4.4.1. Рабочий тормоз.

Нужно переместить рукоятку управления вверх или вниз в зону торможения (B).

- Отпустить рукоятку управления, и рукоятка автоматически передвинется в верхнюю зону торможения (B).
- Перевозчик паллет будет тормозить вплоть до остановки.

4.4.2. Инверсионное торможение.

- Перевозчик тормозит регенеративно, когда поворачивается выключатель перемещения, до начала движения в противоположном направлении.

4.4.3. Регенеративное торможение.

- Когда выключатель перемещения стоит в нулевом положении, перевозчик тормозит до остановки регенеративно посредством накатного тормоза.

- Механический тормоз применяется при скорости менее 1 км/ч.

4.5. Безопасная постановка на стоянку.

Примечание: Нельзя ставить перевозчик на стоянку на уклоне!

- Нужно оставить груз на платформе.
- Нажать на аварийный выключатель остановки.
- Повернуть ключ в положение «OFF/ВЫКЛ» и вынуть ключ.

5. Текущее обслуживание и ремонт.

5.1. Безопасная работа и защита окружающей среды.

- Проверка и операции по текущему обслуживанию, описанные в настоящей главе, должны выполняться в соответствии с интервалами времени, указанными в графике текущего обслуживания.
- Модификации перевозчика, особенно в отношении устройств техники безопасности, запрещаются. Рабочая скорость перевозчика не должна изменяться.
- Только оригинальные запасные части могут удовлетворять требованиям по качеству. Чтобы гарантировать стабильную и надежную работу оборудования, использовать можно только оригинальные запасные части, выпущенные изготовителем. Снятые детали и слитые жидкости должны утилизироваться в соответствии с существующим законодательством по окружающей среде. При необходимости заменить масло, следует обратиться к продавцу.
- После завершения проверки и работ по текущему обслуживанию, нужно следовать указаниям в последующем разделе повторного ввода в эксплуатацию.

5.2. Правила техники безопасности при текущем обслуживании.

5.2.1. Сотрудник по сервису.

Текущее обслуживание и ремонт перевозчика может выполняться только профессиональными техническими специалистами продавца.

В фирме продавца имеется группа технических специалистов для выполнения текущего обслуживания и ремонта. Они специально обучены выполнению различных операций по текущему обслуживанию оборудования.

5.2.2. Подъемное и домкратное оборудование.

При подъеме перевозчика устройство для подъема должно быть установлено в определенном неподвижном положении.

Когда выполняется подъем перевозчика домкратом, оборудование должно быть зафиксировано соответствующими средствами, такими как клинья, деревянные блоки и т.д., для предупреждения риска случайного скатывания или опрокидывания.

Если нужно работать под деталями для подъема груза, вилы должны быть закреплены достаточно прочной цепью.

5.2.3. Очистка.

Нельзя мыть перевозчик горючей жидкостью.

Перед началом очистки должны быть приняты все необходимые меры безопасности, и не должно быть искр (из-за короткого замыкания) во время работы. Если перевозчик подключен к аккумуляторной батарее, то нужно отсоединить кабель аккумуляторной батареи.

При очистке электрических и электронных компонентов нужно использовать пылесос с небольшим разрежением или сжатый воздух низкого давления. В то же время нужно использовать не проводящую электрический ток, антистатическую щетку для очистки пыли на поверхности этих компонентов.

Если перевозчик моется водяным пистолетом или очистным оборудованием с высоким давлением, все электрические и электронные компоненты должны быть осторожно заранее закрыты, иначе эти компоненты могут пострадать от влажности, что приведет к их отказу в выполнении функций.

Нельзя использовать очистное оборудование со струей пара.

После завершения очистки, следует выполнить указания раздела по повторному введению в эксплуатацию.

5.2.4. Работа с электрической системой.

Действия в отношении электрической системы должны выполняться профессионалами, обученными в отношении электрической технологии.

Перед началом работы водитель должен принять все необходимые меры по предупреждению происшествия с электричеством.

Если перевозчик подключен к аккумуляторной батарее, то нужно вынуть ключ из выключателя чтобы не допустить случайный пуск перевозчика.

5.2.5. Регулировочные параметры.

Текущее обслуживание и замена гидравлических, электрических и электронных компонентов должны проводиться осторожно, чтобы параметры перевозчика совпадали с прежними.

5.2.6. Колеса перевозчика.

Качество колес непосредственно влияет на устойчивость и характеристики управления оборудования. Если нужно заменить колеса, следует использовать оригинальные запасные части.

При замене колес или шин нужно убедиться, что перевозчик не наклоняется (например, оба левое и правое колесо должны быть заменены одновременно).

5.2.7. Шланг высокого давления для гидравлической системы.

Если заменяется гидравлика в сборе, то также должен быть заменен шланг высокого давления в гидравлической системе.

5.3. Текущее обслуживание и проверка.

Комплексное и стандартное текущее обслуживание это одно из наиболее важных предварительных условий для гарантии устойчивых и надежных рабочих характеристик, длительного срока службы.

Плохое текущее обслуживание может привести к поломке или неисправности перевозчика, и может представлять потенциальную угрозу безопасности для персонала и работы.

Степень износа деталей, подлежащих текущему обслуживанию, в значительной степени зависит от фактической эксплуатации и условий эксплуатации перевозчика. Если эксплуатация проводится с интенсивностью выше среднего уровня, с присутствием пыли, при колебаниях температуры или выполняется посменная работа, необходимо соответствующим образом сократить период текущего обслуживания.

Конкретное время проведения текущего обслуживания указано в следующей таблице (график текущего обслуживания).

W= каждые 50 часов работы, но не реже одного раза в неделю

A= каждые 500 часов работы, но не реже одного раза в полгода

B= каждые 1000 часов работы, но не реже одного раза в год

C= каждые 2000 часов работы, но не реже одного раза в год

Когда перевозчик находится в стадии обкатки (после примерно 100 часов работы), пользователь оборудования должен проверить колесные гайки и болты и подтянуть их, если нужно.

5.3.1. График текущего обслуживания.

Перечень текущего обслуживания		Интервал времени			
		W	A	B	C
Гидравлическая система					
1	Проверка гидравлического цилиндра, поршня на повреждение, шум или течь		•		
2	Проверка гидравлических соединений и шланга на повреждение и течь		•		
3	Проверка уровня гидравлического масла и долив, если нужно		•		
4	Долив гидравлического масла (12 месяцев или 1500 часов работы)				•
5	Проверка и регулировка функции клапана давления (+10%)				•
Механическая система					
6	Проверка конструкции платформы на деформацию и трещины		•		
7	Проверка рамы на деформацию и трещины		•		
8	Проверка затяжки всех болтов		•		
9	Проверка редуктора на шум и течь		•		
10	Проверка колес на деформацию и повреждение		•		
11	Смазка рулевого подшипника				•
12	Проверка и смазка центрального узла		•		
13	Проверка сопла смазки	•			
14	Замена защиты и (или) защитной пластины, если нужно	•			
Электрическая система					
15	Проверить провода на повреждение		•		
16	Проверить электрические соединения и клеммы		•		
17	Проверить функцию выключателя аварийной остановки		•		
18	Проверить ведущий мотор на шум и повреждения		•		
19	Проверка счетчика		•		
20	Проверка номинала плавкого предохранителя; заменить при необходимости		•		
21	Проверка зуммера		•		
22	Проверка контактора тока		•		
23	Проверка рамы на утечку тока (проверка изоляции)		•		
24	Проверка функции и износа акселератора		•		
25	Проверка электрической системы ведущего мотора		•		
Тормозная система					
26	Проверка эффективности торможения, замена тормозного диска или регулировка		•		
Аккумуляторная батарея					
27	Проверка напряжения аккумуляторной батареи		•		
28	Очистка и смазка консистентной смазкой выводов, проверка на коррозию и повреждения		•		

29	Проверка оболочки аккумуляторной батареи на повреждения		•		
Зарядное устройство					
30	Проверка проводов электропитания на повреждения			•	
31	Проверка защиты при запуске при зарядке			•	
Функция					
32	Проверка зуммера	•			
33	Проверка зазора электромагнитного тормоза	•			
34	Проверка функции аварийного торможения	•			
35	Проверка функций реверсивного торможения и регенеративного торможения	•			
36	Проверка функции выключателя обратного хода	•			
37	Проверка функции рулевого управления	•			
38	Проверка функции рычажного выключателя	•			
39	Проверка ключевого выключателя на повреждения и функционал				
Прочее					
40	Проверка всех табличек на читаемость и полноту	•			
41	Проверка на отсутствие повреждений защитной пластины и (или) ограждения	•			
42	Проверка колес по высоте на износ и регулировка или замена		•		
43	Проведение пробной работы	•			

5.3.2. Смазка.

Жидкие смазки

Использование и обращение с жидкими смазками должно строго соответствовать правилам изготовителей.

Нестандартные действия будут угрожать здоровью и жизни водителей и окружающей среде. Жидкие смазки должны храниться в специальных контейнерах. Жидкие смазки могут быть горючими, и они не должны находиться вблизи деталей с высокой температурой или около открытого огня.

При доливе жидкой смазки, контейнер должен быть чистым. Смешивание разных жидких смазок строго запрещается (за исключением смешивания в соответствии с инструкцией).

Следует соблюдать осторожность, чтобы не разбрызгать жидкость. Если жидкая смазка разбрызгалась, нужно немедленно положить на ее поверхность адсорбент, и обращаться со смесью жидкой смазки и адсорбента по инструкции.

Обозначение	Наименование	Применение
А	85W/90	Редуктор
В	L-HV32	Гидравлическая система
С	Grease (с Mus2)	Поворотная рама

5.3.3. Инструкции по текущему обслуживанию.

Подготовка перед проведением текущего обслуживания

Во избежание происшествий при текущем обслуживании, нужно принять все необходимые меры безопасности. Следующая подготовка должна быть аккуратно проведена.

- Поставить перевозчик на стоянку.
- Вынуть ключ из выключателя, чтобы не допустить случайного пуска перевозчика.
- При необходимости работы под поднятым перевозчиком, следует принять все меры, чтобы не допустить происшествий, таких как опрокидывание или скатывание.

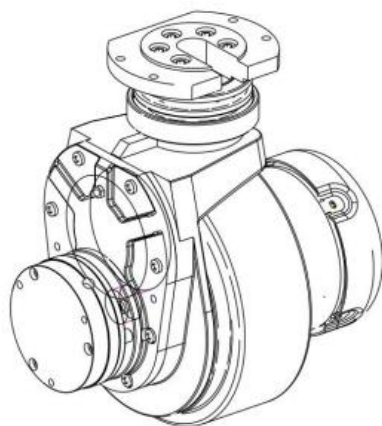
Замена ведущего колеса

Ведущие колеса должны заменяться только допущенным специалистом по текущему обслуживанию.

Долив масла в редуктор

Подготовка перед проведением работы.

- Снять крышку.
- Долить до «1» масло для редуктора, указанного в спецификации.
- Пополнять каждые 1000 рабочих часов, но не реже одного раза в год. Установить в обратном порядке.



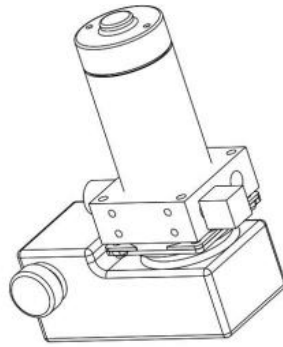
Проверка уровня гидравлического масла

Звук разрыва воздуха, слышимого в маслопроводе при выполнении подъема, означает, что гидравлическое масло следует вовремя доливать.

Внимание! Запрещается использовать загрязненное гидравлическое масло.

Порядок долива гидравлического масла

- Нужно подготовиться перед выполнением текущего обслуживания.
- Снять крышку.
- Долить подходящее гидравлическое масло при необходимости.



После этого нужно выполнить подъем снова. Все завершено, если больше не слышны звуки разрыва воздуха. Если звуки разрыва воздуха слышны, то нужно продолжить долив. Установить в обратном порядке.

Проверка электрической защиты

- Нужно подготовиться перед выполнением текущего обслуживания.
- Снять крышку.
- Проверить приборы электрической защиты, чтобы убедиться, что их параметры соответствуют величинам в таблице ниже, в противном случае их нужно заменить.

Номер п/п	Прибор электрической безопасности	Параметр
1	Главный плавкий предохранитель	80 А
2	Плавкий предохранитель	10 А

Возобновление эксплуатации

После очистки или текущего обслуживания нужно выполнить следующие действия перед дальнейшей эксплуатацией перевозчика.

- Проверка функции подачи тревоги.
- Проверка функции выключателя аварийной остановки.
- Проверка функции тормоза.
- Смазка перевозчика в соответствии с картой смазки. Если перевозчик будет поставлен на стоянку на длительное время, то колеса около земли будут немного плоскими.

После короткого перемещения плоская часть будет автоматически устранена.

5.3.4. Простой и хранение.

Если перевозчик не будет эксплуатироваться более 2 месяцев, он должен храниться в сухом месте при температуре выше нуля градусов. Во время хранения перевозчик должен опираться на бруски, чтобы все колеса были над землей. Только так колеса и колесные подшипники можно защитить от повреждения при хранении.

Внимание!

Нужно проводить зарядку каждый месяц, иначе отсутствие электричества приведет к ухудшению характеристик аккумуляторной батареи или ее повреждению.

Меры предосторожности перед хранением

- Проверить комплектность перевозчика.
- Проверить тормоз.
- Нанести тонкий слой консистентной смазки на все механические детали, которые не окрашены.
- Очистить аккумуляторную батарею, электродные болты свинцово-кислотной аккумуляторной батареи должна быть покрыты специальной смазкой. Зарядить аккумуляторную батарею.
- Нужно соблюдать инструкции и правила изготовителя аккумуляторной батареи.
- Нужно обрызгать все открытые поверхности контактов подходящим спреем.

После пуска перевозчика в эксплуатацию, водитель должен периодически проверять действие тормоза.

5.3.5. Регулярная проверка техники безопасности перевозчика или в случае отклонения от нормы.

Проверка техники безопасности должна проводиться в соответствии с национальными законами.

Обученные изготовителем профессионалы могут предоставить покупателям обслуживание по технике безопасности. Перевозчик должен проверяться профессионалом не реже одного раза в год (см. национальные законы) или при отклонении от нормы. Инспекторы должны относиться к технике безопасности как к отправной точке и объективно и аккуратно оценить характеристики и состояние оборудования. У инспекторов должен быть достаточный опыт работы, чтобы оценить состояние оборудования и обычные характеристики защитных устройств в соответствии с техническими правилами и стандартами проверки перевозчика. Полная инспекция должна проводиться специально в отношении техники безопасности и технических характеристик перевозчика в случае происшествия. Кроме того, инспекторы должны вести аккуратную запись процесса осмотра и относящиеся к этому сведения. Результаты инспекции должны сохраняться, по крайней мере, до следующей инспекции.

Пользователь оборудования должен принимать необходимые меры для решения обнаруженных проблем вовремя.